



www.atlas.2dkod.pl/1670

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



## ATLAS FUGA EPOKSYDOWA (1-10 mm)

### (dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania)

- do każdego rodzaju płytek
- szybka aplikacja i profilowanie, supergładka powierzchnia
- bardzo wysoka odporność na szorowanie i ścieranie
- wysoka odporność chemiczna i bardzo niska nasiąkliwość
- do budynków mieszkalnych, usługowych, handlowych,
- użyteczności publicznej, przemysłowych, szczególnie w miejscach silnie eksploatowanych



### Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA EPOKSYDOWA to fuga nowej generacji o wyjątkowej trwałości i odporności chemicznej przeznaczona szczególnie do miejsc narażonych na intensywną eksploatację. Wykorzystanie technologii epoksydowej pozwala na uzyskanie fugi o doskonałej estetyce i parametrach wielokrotnie przewyższających parametry tradycyjnych spoin cementowych.

- Wyjątkowe właściwości ATLAS FUGI EPOKSYDOWEJ to przede wszystkim:
- Bezpieczeństwo i uniwersalność aplikacji** poprzez możliwość zastosowania fugi do każdego rodzaju podłoża i okładziny (już od 1 mm szerokości spoiny), bez możliwości powstawania przebarwień i spękań
  - Nierównana trwałość** mechaniczna spoiny, dzięki czemu fuga jest odporna na ścieranie, zarysowanie, pęknięcie oraz działanie wysokich i niskich temperatur
  - Wysoka odporność na działanie czynników chemicznych** (w tym kwasów, tłuszczów, czynników agresywnych i barwiących takich jak alkohole (wino, spirytus), soki, sosy, tłuszcze, konfitury, silne środki czyszczące)
  - Wysoka odporność na mycie, szorowanie i ścieranie** dzięki czemu fuga zachowuje swój pierwotny wygląd przez lata nawet intensywnego użytkowania
  - Higiena i bezpieczeństwo** użytkowania, dzięki ekstremalnie niskiej nasiąkliwości fugi i stworzeniu niesprzyjających warunków dla rozwoju grzybów i pleśni

### Właściwości

**GWARANCJA KOLORU** - dzięki zastosowaniu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych oraz wysokiej odporności na działanie czynników zewnętrznych.

**100% SZCZELNOŚCI** - dzięki bardzo niskiej nasiąkliwości, jest odporna na działanie wody.

**MYKO BARIERA** - zabezpiecza przed rozwojem grzybów pleśni i glonów.

Posiada **wysoką odporność chemiczną** - idealna do kuchni, łazienek, natrysków, garaży, oczyszczalni ścieków, obór, młeczarni, rzeźni, myjni, akumulatorni, browarów, winiarni, rozlewni, laboratoriów itp.

Ma **szeroki zakres zastosowań** - można ją stosować do wszelkich rodzajów okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe oraz podłoża odkształcalne.

Posiada **bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną** - tworzy wyjątkowo twardą spoinę, zalecaną do miejsc intensywnie użytkowanych, posiada 8-krotnie wyższą wytrzymałość na zginanie, 3-krotnie wyższą wytrzymałość na ścisnienie oraz 4-krotnie wyższą odporność na ścieranie od spoin cementowych wg wymagań normowych.

### Kolorystyka

Posiada 12 kolorów - zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

BIAŁY	POPIELATY	SZARY	SREBRNY	GRAFITOWY	BEŻ PASTELOWY	JASNOBEŻOWY	SZAROBRAZOWY	BEŻOWY	TOFFI	BRAZOWY	CIEMNOBRAZOWY
001	202	035	136	037	018	019	212	020	120	023	024

### Przeznaczenie

#### Spoinowanie okładzin ceramicznych i kamiennych

RODZAJE SPOINOWANYCH OKŁADZIN	
plytki kamionkowe, terakotowe, typu monocottura	+
plytki klinkierowe i cotto	+
plytki gresowe	+
plytki niewrażliwe na przebarwienia	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
plytki szklane odporne na zarysowania	+
plytki dekorowane o delikatnych wzorach *	+
lustra, plytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania *	+
plytki metalowe i tafle aluminiowe	+
kamienie naturalne np. marmur *	+
luksfery	+

\*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

#### Spoinowanie okładzin małego, średniego i dużego formatu

FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW	
mały i średni format płytek (< 0,1 m <sup>2</sup> )	+
duży format płytek (< 0,25 m <sup>2</sup> )	+
wielki format płytek (> 0,25 m <sup>2</sup> )	+
plytki typu slim	+



**Pozwala na spoinowanie okładzin przyklejonych na podłożach standardowych oraz na podłożach odkształcalnych lub tzw. podłożach trudnych**

RODZAJ PODŁOŻA POD SPOINOWANYMI PŁYTKAMI	
podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, itp.	+
podkłady podłogowe oraz ściennie j.w. z ogrzewaniem podłogowym: wodnym lub elektrycznym	+
ściany betonowe, z cegły ceramicznej, z cegły silikatowej, z elementami ceramicznymi	+
ściany z bloczków z betonu komórkowego, z gipsu	+
tyniki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, itp.	+
ściany i zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych, w tym obudowy kominków	+
podłogi drewniane, z OSB, suchy jastrych gipsowy	+
podłoża stalowe, z tworzyw sztucznych, itp.	+

**Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków**

BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE INDYWIDUALNE I ZBIOROWE	
salony	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
hole i przedpokoje	+
łazienki i pokoje kąpielowe	+
pralnie	+
tarasy i balkony	+
garaże w budownictwie indywidualnym	+
garaże w budynkach wielorodzinnych	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+

BUDYNKI BIUROWE	
pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+
garaże wielkopowierzchniowe	+
schody zewnętrzne	+
elementy małej architektury	
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+

\*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki

BUDOWNICTWO UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, HANDLOWE I USŁUGOWE	
hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
pralnie przemysłowe*	+
kuchnie przemysłowe wraz z pomieszczeniami przyległymi*	+
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
laboratoria*	+
powierzchnie magazynowe	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylne pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.*	+
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych	+
powierzchnie handlowe i pomocnicze w dużych centrach handlowych	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	+
garaże i parkingi wielkopowierzchniowe	+
stacje diagnostyczne	+
powierzchnie pomocnicze na stadionach sportowych	+
niecki basenowe	+
baseny: pomieszczenia przyległe (przebieralnie, natryski, itp.)	+
plaże wokół basenowe, obiekty balneotechniczne*	+
powierzchnie w obiektach SPA, sauny i jacuzzi	+
salony samochodowe	+
warsztaty samochodowe	+
myjnie samochodowe jedno i wielostanowiskowe	+
zbiorniki przeciwpożarowe	+
zbiorniki wody pitnej	+
fontanny,	+
okładziny ceramiczne na elewacjach budynku	+
tarasy i balkony	+
schody zewnętrzne	+
okładziny ceramiczne cokołów	+

OBIEKTY BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO	
dworce kolejowe i autobusowe: perony, ciągi komunikacyjne	+
dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
dworce kolejowe i autobusowe: pomieszczenia pomocnicze i przyległe	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach,	+
lotniska: powierzchnie pomocnicze i przyległe	+

## Spoinowanie płytek na powierzchniach poziomych i pionowych, wewnątrz i na zewnątrz budynków

OBIEKTY PRODUKCYJNE I PRZEMYSŁOWE	
powierzchnie produkcyjne: przemysł spożywczy i owocowo-warzywny*	+
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie bez obciążenia agresywną chemią	+
powierzchnie produkcyjne: produkcja nawozów sztucznych*	+
powierzchnie produkcyjne: powierzchnie obciążone chemicznie*	+
produkcja: pomieszczenia przyległe (szatnie, myjnie, pom. biurowe, itp.)	+
rolnictwo: pomieszczenia hodowli zwierząt wraz z powierzchniami przyległymi	+
myjnie, pomieszczenia produkcyjne i około produkcyjne zmywane dużą ilością wody	+
akumulatorownie*	+
magazyny, składy	+

\* konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

### Dane techniczne

ATLAS FUGA EPOKSYDOWA jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów - A i B, które należy zmieszać przed zastosowaniem. Komponent A to mieszanina żywicy epoksydowej ze specjalnie wyselekcjonowanymi kruszywami, wypełniaczami, barwnikami oraz dodatkami modyfikującymi i dekoracyjnymi. Komponent B to wysokiej jakości poliamidowy utwardzacz do żywic epoksydowych.

Gęstość po zmieszaniu komponentów	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Min/max szerokość spoin	1 mm - 10 mm
Temperatura przygotowania fugi oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +10 °C do +25 °C
Odporność na temperatury	od -30 °C do +90 °C
Czas mieszania składnika A	ok. 3 min
Czas mieszania masy	ok. 3 min
Czas gotowości do pracy	ok. 45 min
Czyszczenie	max 10 - 20 min
Ruch pieszy	ok. 24 h
Pełna wytrzymałość mechaniczna	po 7 dniach
Pełna wytrzymałość chemiczna	po 7 dniach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

### Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 191. Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Zaprawa na bazie żywic reaktywnych do spoinowania płytek ceramicznych	
Klasa	RG
Wytrzymałość na zginanie	≥ 30,0 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 45,0 N/mm <sup>2</sup>
Skurcz	≤ 1,5 mm/m
Absorpcja wody po 240 min	≤ 0,1 g
Odporność na ścieranie	≤ 250 mm <sup>3</sup>

## Spoinowanie płytek

### Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. W przypadku zastosowania kleju ATLAS MIG 2 lub ATLAS PLUS EXPRESS, spoinowanie płytek można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Przed fugowaniem płytki i spoiny należy oczyścić wilgotną gąbką. Do fugowania można przystąpić po ich całkowitym wyschnięciu.

### Przygotowanie fugi

Przed użyciem fugi należy zapoznać się z tabelą odporności chemicznej, zamieszczoną na końcu niniejszej karty.

Fuga epoksydowa dostarczana jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: masy (A) i utwardzacza (B), w proporcjach właściwych do mieszania.

**Wszelkie prace związane z przygotowaniem należy prowadzić w temperaturze od +10 °C do +25 °C.** Zalecane jest sezonowanie fugi przez 12 godzin w docelowym pomieszczeniu przy zachowaniu docelowych warunków. Komponent A dokładnie wymieszać (ok. 3 min), następnie dodać komponent B (utwardzacz) zachowując proporcje przygotowane w opakowaniu. Całość mieszać ręcznie a najlepiej mieszadłem wolnoobrotowym, do momentu uzyskania masy o jednolitej konsystencji i barwie (co najmniej przez 3 min). Gotowej masy nie podgrzewać w ciepłej wodzie. Fugę zużyć w ciągu 45 min przy temperaturze 20-23°C.

### Spoinowanie i czyszczenie

Masę wprowadzać w spoiny pacą gumową, na bieżąco usuwając jej nadmiar. Powierzchnię okładziny wyczyścić bezpośrednio po spoinowaniu (nie później niż po upływie 20 min), używając czystej wody i twardych gąbek najlepiej ruchami okrężnymi uważając jednocześnie by nie uszkodzić wcześniej zaaplikowanej fugi. Profilowanie fugi w spoinach rozpocząć (o ile to konieczne) po upływie około 1 godziny używając do tego najlepiej gąbki celulozowej aż do momentu uzyskania idealnie gładkiej powierzchni. Następnie całą okładzinę przemyć zmoczoną gąbką, często płucząc w czystej wodzie. W sytuacji gdy po wstępnym związaniu fugi na płytkach pojawi się nalot – powierzchnię przemyć ciepłą wodą z dodatkiem detergentu lub spirytusu.

### Użytkowanie okładziny

Ruch pieszy po płytkach spoinowanych lub przyklejanych może nastąpić po ok. 24 godzinach.

### Zużycie

Zużycie fugi zależy jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

**z** – ilość potrzebnej fugi [kg]

**a1 i a2** – szerokość i długość płytki [m]

**S** – powierzchnia fugowania [m<sup>2</sup>]

**b** - głębokość spoiny [m]

**c** - szerokość spoiny [m]

**g** - gęstość gotowej spoiny [kg/m<sup>3</sup>] – dla ATLAS FUGA EPOKSYDOWA wynosi g = 1550

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,65 kg/m <sup>2</sup>
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,70 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m <sup>2</sup>
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,20 kg/m <sup>2</sup>

### Opakowania

Wiaderka plastikowe 2 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 0,92 kg) oraz 2 opakowania zawierające komponent B (2 x 0,08 kg).

Wiaderka plastikowe 5 kg. W wiaderkach znajdują się 2 torebki z komponentem A (2 x 2,30 kg) oraz 2 opakowania zawierające komponent B (2 x 0,20 kg).

## Ważne informacje dodatkowe

Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie, w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.

Na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Świeżą fugę chronić przed temperaturami poniżej +5°C oraz opadami, aż do pełnego utwardzenia.

Po upływie około 4 godzin, w temperaturze +20°C usunięcie resztek fugi możliwe jest tylko poprzez czyszczenie mechaniczne.

W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy FLIZÓWKI ATLAS lub materiały trwale elastyczne, np. ATLAS silikon ARTIS.

Narzędzia czyścić wodą, tuż po użyciu. Późniejsze oczyszczenie jest bardzo trudne, możliwe tylko mechanicznie.

Zbiorniki na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi, po wysezonowaniu wyrobu należy opłukać wodą.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienną technologię stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Dotyczy komponentu A. Zawiera żywicę epoksydową (średnia masa cząsteczkowa ≤ 700), oraz eter (C12-C14 alkilowo)-glicydowy. Działa drażniąco na oczy. Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. W celu uniknięcia zagrożeń dla zdrowia ludzi i środowiska, należy postępować zgodnie z instrukcją użycia. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Stosować rękawice ochronne. Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. Dokładnie umyć ręce po użyciu. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z miejscowymi przepisami.

Dotyczy komponentu B. Zawiera 3-aminometylo-3,5,5-trimetylocykloheksyloaminę. Powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza, należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Stosować rękawice ochronne. Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. Dokładnie umyć ręce po użyciu. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast usunąć/zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z miejscowymi przepisami.

Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Fugę przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temp. +10 °C do +25 °C.

**Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.**

Data aktualizacji: 2016-02-26

**TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ ATLAS FUGI EPOKSYDOWEJ wg EN 12808-1:**

Oznaczenia: + całkowicie odporny, (+) częściowo odporny, - nieodporny

ODCZYNNIK		STĘŻENIE	ODDZIAŁYWANIE W TEMP 20 °C	
			KONTAKT KRÓTKOTRWAŁY	KONTAKT STAŁY
KWASY NIEORGANICZNE	SOLNY	35%	+	-
		10%	+	(+)
	SIARKOWY	36%	+	(+)
		10%	+	(+)
	FOSFOROWY	50%	+	-
		10%	+	-
	AZOTOWY	20%	+	(+)
		5%	+	(+)
KWASY ORGANICZNE	OCTOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
	MLEKOWY	10%	+	-
		5%	+	-
		2,5%	+	(+)
ALKALIA I SOLE	WODOROTLENEK SODU	20%	+	(+)
		10%	+	(+)
	AMONIAK	25%	+	+
		10%	+	+
	CHLOREK SODU	roztwór nasycony	+	+
CHLOREK WAPNIA	20%	+	+	
PALIWA I OLEJE	BENZYNA		+	(+)
	OLEJ SILNIKOWY		+	+
	OLEJ OPAŁOWY		+	+
ROZPUSZCZALNIKI	ACETON		+	-
	KSYLEN		+	(+)
	GLIKOL ETYLENOWY		+	+
	GLICERYNA		+	+
	BENZYNA LAKOWA		+	+
	PŁYN DO ZMYWANIA		+	+
SUBSTANCJE SPOŻYWCZE	OCET		+	-
	WÓDKA		+	+
	SPIRYTUS		(+)	(+)
	PIWO		+	+
	WINO		+	+
	SOK JABŁKOWY		+	+
	SOK WIŚNIOWY		+	+
	CUKIER (roztwór nasycony)		+	+
	OLEJ ROŚLINNY		+	+